

# MC-CarboSolid 1280

Adhesivo duromero para MC-CarbonFiber Lamella y pletinas de acero para refuerzo estructural



## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Adhesivo epoxi bicomponente
- Elevada resistencia mecánica
- Rápido desarrollo de resistencias incluso a bajas temperaturas ( $\geq 8\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Probado para refuerzo estructural con MC-CarbonFiber Lamella y pletinas de acero
- Certificación (abZ) Nr. Z-36.12-90 y Z-36.12-85

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Adhesivo duromero para refuerzo de elevadas resistencias con MC-CarbonFiber Lamella y acero para elementos de hormigón armado, mampostería, acero y madera
- Aplicable en construcciones industriales, edificación y estructuras de tránsito de vehículos
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: contacto periódico con agua, inhalación periódica, aplicación

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

**Preparación del soporte:** Previo a la adhesión de MC-CarboSolid 1280 se deberá comprobar la resistencia a tracción del soporte y se deberá preparar el mismo con medios adecuados. Los soportes deberán estar secos (humedad residual  $\leq 6\%$ ), libres de lechada de cemento, polvo, aceite y elementos que formen capa de separación. La resistencia a tracción superficial para la adhesión superficial deberá ser de mínimo  $1,5\text{ N/mm}^2$ . El acero deberá estar preparado según el grado SA 2 ½ según DIN EN ISO 12944-4 : 1998-07. Deberá estar seco y libre de óxido y otros elementos separadores. La superficie de adhesión deberá estar protegida con medidas adecuadas frente a humedad de ascensión capilar. Al adherir la MC-CarbonFibre Lamella de acuerdo con abZ-36.12-85, debe comprobarse la uniformidad de la superficie de hormigón. Se puede utilizar el mortero de nivelación MC-CarboSolid 1000 para nivelar el soporte de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de abZ.

**Mezcla y aplicación:** MC-CarboSolid 1280 es un producto de dos componentes que se suministra en cantidades predosificadas en peso. Primero se debe homogeneizar el componente resina al que se añade posteriormente el endurecedor. Ambos componentes se mezclarán durante 3 minutos hasta obtener una masa homogénea. Para ello se recomiendan mezcladores de bajas revoluciones (máx. 300 rpm). Se debe evitar la inclusión de aire en la mezcla durante la homogeneización. Tras el mezclado del adhesivo se recomienda trasvasar la mezcla a un envase nuevo y repetir la mezcla.

MC-CarboSolid 1280 se puede aplicar con llana, paleta o herramientas similares. También se puede aplicar en ranuras con pistolas de aplicación como las utilizadas para las masillas de sellado. La aplicación se realizará siguiendo las indicaciones del fabricante, así como de las certificaciones constructivas.

**Indicaciones:** Elevadas temperaturas acortan los tiempos indicados en la tabla de datos técnicos y bajas temperaturas los alargan. Como orientación se puede considerar que una variación de temperatura de  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$  supone una reducción a la mitad o una duplicación de los tiempos indicados.

**Recomendaciones de seguridad:** MC-CarboSolid 1280 está etiquetado como material peligroso. Se deben respetar las indicaciones y recomendaciones de seguridad de las etiquetas y las hojas de seguridad del producto.

## VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Densidad (mezcla)	kg/dm <sup>3</sup>	aprox. 1,65	
Relación de mezcla	p.peso	4 : 1	componente base : componente endurecedor
Resistencia a compresión	N/mm <sup>2</sup>		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Coefficiente de expansión	K <sup>-1</sup>	3,9 x 10 <sup>-5</sup>	
Resistencia a flexotracción	N/mm <sup>2</sup>		
24 h		50	
48 h		53	
7 d		56	
Viscosidad	mPa · s		Textura viscosa
Módulo E	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 8.600	
Resistencia a tracción (acero/acero)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20	Sello 20 mm Ø tras 24 horas
Resistencia a tracción (Hormigón)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,9	Sello 50 mm Ø
Tiempo de trabajo	minutos	60 40 25	a 10 °C a 20 °C a 30 °C
Consumo	kg/m <sup>2</sup>	aprox. 1,7	por mm de espesor de capa
Condiciones de aplicación <sup>1)</sup>	°C	≥ 8 ≤ 30	temperatura del aire, soporte y material
	%	≤ 85	humedad relativa
	K	3	por encima del punto de rocío
Espesor de capa	mm	aprox. 5	
Retracción	mm/m	0,45	

Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

1) Para una óptima trabajabilidad se recomienda almacenar el producto entre > 15 °C hasta < 20 °C

Agente de limpieza de equipos	MC-Reinigungsmittel U
Forma de entrega	Conjuntos de 5 kg o 12 kg (tamaños especiales bajo pedido)
Tono de color	gris claro (seco)
Almacenamiento	Proteger de las heladas. En envases originales cerrados en ambiente seco, protegidos de las heladas y en ambiente fresco 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

GISCODE : RE30

**Nota:** La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este requisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2400021870]