

MC-Injekt GL-95 TX

Gel acrílico elástico para inyección de impermeabilización en hormigón, obra de fábrica y terreno



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Hidrogel de base acrílica con alto contenido en sólidos
- Excelente inyectabilidad
- Tiempo corto de reacción modulable
- Adecuado para temperaturas muy bajas
- Impermeabilización segura por elevada elasticidad e hinchamiento en contacto con agua
- Cumple la clase B2 de resistencia al fuego según DIN 4102 en el medio de inyección
- Buena resistencia química
- Marcado CE según EN 1504-5: U(S2) W(1) (2/3/4) (1/40)
- Cumple los requerimientos de sistema de reparación para depósitos de agua potable según DIN EN 12873-1 y DIN EN 1420
- Certificación para inyección en terreno y agua freática en Alemania
- Escenarios de exposición evaluados según REACH: contacto permanente con agua, inhalación periódica, aplicación
- Certificación medioambiental EPD

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Inyección elástica e impermeable de relleno de juntas, fisuras, huecos y coqueras en mampostería y hormigón con humedad permanente
- Inyección de impermeabilización en estructuras de mampostería
- Inyección de impermeabilización en cortina entre elementos constructivos
- Inyección de impermeabilización en el terreno

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Trabajos preparatorios: Antes de cada trabajo de inyección se deberá inspeccionar la obra siguiendo las normas técnicas y regulaciones vigentes. Se elaborará un procedimiento de inyección. Se recomienda realizar una prueba de inyección.

Mezcla: Los componentes A y B de MC-Injekt GL-95 TX se constituyen de componentes parciales suministrados en la relación de mezcla necesaria. El componente A se elabora mezclando los componentes parciales A1, A2 y A3. Componente A2 y A3 se introducen en el envase del componente A1 y se mezclan con una paleta de madera. El componente B se disuelve en el componente B1 y se mezcla con paleta de madera de forma intensa.

Los tiempos de reacción de MC-Injekt GL-95 TX dependen de la adición de componente B en B1.

La mezcla de ambos componentes A y B se da durante la inyección en la cabeza de mezcla de la bomba de inyección M-I 700 (Longitud de mezcla \geq 10 cm de mezcladores estáticos).

Tiempos de reacción por adición de Componente B en Componente B1

%	25,8 kg B1	103,2 kg B1	Tiempo de reacción
ca. 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	ca. 125 s
ca. 0,5 %	0,129 kg	0,5 kg	ca. 65 s
ca. 1 %	0,25 kg	1,0 kg	ca. 40 s
ca. 2 %	0,5 kg	2,0 kg	ca. 25 s
ca. 4 %	1,0 kg	4,1 kg	ca. 14 s

Inyección: La inyección de MC-Injekt GL-95 TX se lleva a cabo con bomba bicomponente tipo MC-I 700 (se debe respetar el tipo y cantidad de mezcladores estáticos).

Para la inyección se recomiendan inyectoros MC-Schlagpacker o MC-Hammerpacker LP 12.

Para inyecciones en el terreno se recomiendan inyectoros de aluminio de cabeza plana 18/300 o lanzas de inyección.

Los trabajos de inyección deberán detenerse con temperaturas del elemento o soporte < 1 °C.

CONSEJOS DE APLICACIÓN Se deben respetar las indicaciones de la información sobre el diseño y las fichas de datos de seguridad.

Limpieza de equipos: Dentro del tiempo de trabajabilidad de la resina se pueden limpiar todos los equipos con agua. Material reaccionado solo se puede eliminar de forma mecánica.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Relación de mezcla	partes por volumen partes en peso	1 : 1	comp. A : comp. B en solución
Bidón		27,6 : 0,5 : 2	comp. A1 : comp. A2 : comp. A3 comp. B1 : comp. B (0,05 - 1,0 kg)
Tambor		110 : 2 : 8	comp. A1 : comp. A2 : comp. A3 comp. B1 : comp. B (0,2 - 4,1 kg)
Densidad	kg/dm ³		DIN 53479
		aprox. 1,1	mezcla
		aprox. 1,2	componente A1
		aprox. 0,97	componente A2
		aprox. 1,06	componente A3
		aprox. 1,2 - 1,5	comp. B (densidad aparente)
		aprox. 1,04	componente B1
Viscosidad	mPa · s	aprox. 40	EN ISO 3219
Tiempo de trabajo	segundos	14 - 125	
Condiciones de aplicación	°C	1 - 40	Temperatura del elemento y el soporte
Deformación	%	aprox. 150	EN ISO 527-4
Valor del pH		aprox. 9	producto reaccionado
Dimensión de hinchamiento	%	aprox. 40	almacenamiento en agua a 20 °C
Alargamiento final	%	aprox. 300	DIN 52 455-1

Todos los datos técnicos son valores de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

Tono de color	azul claro
Agente de limpieza de equipos	agua
Forma de entrega	MC-Injekt GL-95, Componente A1 en envases de 27,6 kg o 110 kg MC-Injekt GL-95, Componente A2 en caja con 4 envases x 0,5 kg MC-Injekt GL-95, Componente A3 en envases de 2 kg y 8 kg MC-Injekt GL-B, Componente B, en caja con 4 envases x 0,5 kg MC-Injekt GL-95 TX, Componente B1 en envases de 25,8 kg o 103,2 kg MC-Injekt Retarder GL en envases de 5 kg
Almacenamiento	En envases originales cerrados y a temperaturas entre 5°C y 25°C en ambiente seco al menos 12 meses.
Eliminación del embalaje	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.

Instrucciones de seguridad

Tenga en cuenta la información y los consejos de seguridad que figuran en las etiquetas de los envases y en las fichas de datos de seguridad.

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión urbanística por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestros términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que se desvíen de la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitarnos la última versión o descargarla de nuestro sitio web. [2300018855]