

Nafufill KM 250

Mortero PCC/SPCC, reforzado con fibras y resistente al fuego para reparación estructural y no estructural



PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Monocomponente, puede aplicarse a mano y por proyección por vía húmeda
- Reparación estructural
- Alta resistencia a la carbonización
- Resistente a las sales de deshielo y a los cloruros
- Registrado por la DGNB (código de registro: 5P2HPT)
- No combustible según DIN EN 13501-1 - material de construcción clase A1
- Resistente al fuego según las curvas temperatura-tiempo de ZTV-ING, parte 5 y la directriz EBA
- Resistente al fuego según la curva temperatura-tiempo hidrocarburo
- Resistente al fuego según la curva de temperatura estándar (ETK) de ISO 834, clase de resistencia al fuego F90/F120
- Clase R4 según DIN EN 1504 Parte 3

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Sustitución de hormigón según ZTV-ING, parte 3, sección 4 para las áreas de aplicación SPCC y PCC II - superficies sometidas a esfuerzos dinámicos y no dinámicos
- Sustitución de hormigón SPCC/PCC (SRM, RM) según ZTV-W LB 219 para la reparación de estructuras hidráulicas, aplicable para las clases de exposición XC1-4, XF1-4, XW1-2, XD1-3, XS1-3, XM1, XA1-2, X0, XALL, XDYN, XSTAT, XBW1+2 y para las clases de humedad WO, WF y WA
- Sustitución de hormigón SPCC/PCC de acuerdo con las directrices de reparación DAfStb, aprobadas para las clases de tensión M2 y M3
- Mortero de reparación e incrustación de ánodos conforme a la norma EN 12696 para el principio de reparación "Protección anticorrosiva catódica del acero en hormigón" (también superficies horizontales)
- Mortero de reparación LAU aprobado en combinación con MC-Additive W
- Certificado y clasificado según DIN EN 1504 Parte 3 para los principios 3, 4 y 7 así como para los métodos 3.1, 3.3, 4.4, 7.1, 7.2 y 7.4

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Por favor, siga las instrucciones de aplicación.

Preparación del soporte: Consultar la hoja técnica "Consejos generales de aplicación de morteros gruesos y sistemas de reposición de hormigón".

Puente de unión: Nafufill KM 250 sólo debe utilizarse como puente de unión cuando se realiza la aplicación a mano. Para la aplicación véanse la hoja técnica "Consejos generales de aplicación de morteros gruesos y sistemas de reposición de hormigón".

Mezcla: Nafufill KM 250 se espolvorea en el agua suministrada, removiendo constantemente, y se mezcla de forma homogénea y sin grumos hasta obtener un mortero apto para su aplicación. Para la mezcla, utilizar una mezcladora obligatoria o un agitador doble de baja velocidad. No está permitido mezclar a mano ni en cantidades parciales. El tiempo de mezclado es de 5 minutos.

Proporción de mezcla: Ver tabla "Propiedades técnicas". Para un saco de 25 kg de Nafufill KM 250 se necesitan aprox. 3,75 a 4,00 litros de agua. Dado que Nafufill KM 250 es un producto de base cementosa se pueden dar variaciones en las cantidades necesarias de agua a utilizar.

Aplicación: Nafufill KM 250 se puede aplicar a mano y por proyección por vía húmeda. Se puede aplicar en una o varias capas. Para la aplicación por proyección, utilizar bombas de tornillo con caudal regulable. Solicite nuestro asesoramiento especial o el planificador de equipos de pulverización.

Tratamiento superficial: Después de la aplicación, Nafufill KM 250 puede alisarse con fratás de madera o plástico o con una llana de goma esponjosa de poros gruesos.

Curado: Nafufill KM 250 debe protegerse de un secado demasiado rápido debido a la luz solar directa y al viento. El periodo de postratamiento convencional es de 3 días.

VALORES TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Características	Unidad	Valor	Comentarios
Granulometría máxima	mm	2	
Relación de mezcla	p.peso	100 : 15 - 16	componente polvo : agua
Tiempo de trabajo	minutos	60	a 5 °C
		45	a 20 °C
		30	a 30 °C
Condiciones de aplicación	°C	≥ 5 ≤ 30	temperatura del aire, soporte y material
Consumo (Aplicado a mano)	kg/m ² /mm	1,8	mortero seco
Consumo (Aplicación por proyección)	kg/m ² /mm	1,85	mortero seco
Resistencia a flexotracción	N/mm ²		Aplicado a mano
48 h		4,7	
7 d		5,8	
28 d		8,5	
Resistencia a flexotracción	N/mm ²		Aplicación por proyección
7 d		5,3	
28 d		9,3	
Resistencia a compresión	N/mm ²		Aplicado a mano
48 h		34,4	
7 d		50,4	
28 d		55	
Resistencia a compresión	N/mm ²		Aplicación por proyección
7 d		57,5	
28 d		68,1	
Módulo E (Aplicado a mano)	N/mm ²	22.600	después de 28 días (estático)
		32.500	después de 28 días (dinámico)
Módulo E (Aplicación por proyección)	N/mm ²	26.000	después de 28 días (estático)
		34.000	después de 28 días (dinámico)
Espesor de capa ¹⁾	mm	6	espesor mínimo de capa por mano
		30	espesor máximo de capa por mano
		60	espesor máximo total
		100	como mortero de reperfilado
Densidad del mortero fresco (PCC)	kg/dm ³	2,06	
Densidad del mortero fresco (SPCC)	kg/dm ³	2,15	
Coef. migración cloruros	m ² /s	1.28 · 10 ⁻¹²	Proyección por vía húmeda
Retracción (Aplicado a mano)	mm/m	0,78	después de 28 días
Retracción (Aplicación por proyección)	mm/m	0,77	después de 28 días

Todos los valores técnicos son resultados de laboratorio determinados a 21 °C ± 2 °C y 50 % de humedad relativa.

1) En el ámbito de la homologación según ZTV-ING, el espesor mínimo de capa por aplicación es de 10 mm. Grosor total admisible de la capa dentro del ámbito de aplicación de ZTV-ING 50 mm.

Forma	Polvo
Tono de color	gris cemento
Forma de entrega	saco de 25 kg

Almacenamiento	En envases originales cerrados, en ambiente fresco y seco 12 meses.
Eliminación de envases	Asegúrese de que los envases de un solo uso están completamente vacíos.
GISCODE : ZP1	

Nota: La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestra experiencia y es correcta en función de nuestro saber y entender. Sin embargo, no es vinculante. Deberá adaptarse a los requisitos de cada estructura, a la aplicación específica y a las condiciones locales. Las condiciones específicas de la aplicación deben ser comprobadas previamente por el ingeniero proyectista/especificador y, cuando difieran de las condiciones estándar indicadas, requerirán una aprobación individual. El asesoramiento técnico proporcionado por los consultores especializados de MC no sustituye la necesidad de una revisión por parte del cliente o sus agentes con respecto a la historia del edificio o estructura. Sujeto a este prerrequisito, somos responsables de la exactitud de esta información en el marco de nuestro términos y condiciones de venta y entrega. Las recomendaciones de nuestros empleados que desvíen la información facilitada en nuestras fichas técnicas sólo serán vinculantes para nosotros si se confirman por escrito. En cualquier caso, deberán observarse las normas y prácticas generalmente aceptadas que reflejen el estado actual de la técnica. La información facilitada en esta ficha técnica es válida para el producto suministrado por la empresa del país que figura en el pie de página. Debe tenerse en cuenta que los datos de otros países pueden diferir. Deben observarse las fichas técnicas de producto válidas para el país extranjero correspondiente. Se aplicará la última hoja de datos técnicos con exclusión de las versiones anteriores debidamente sustituidas; deberá observarse la fecha de emisión que figura en el pie de página. Puede solicitar la última versión o descargarla de la web. [2400022871]